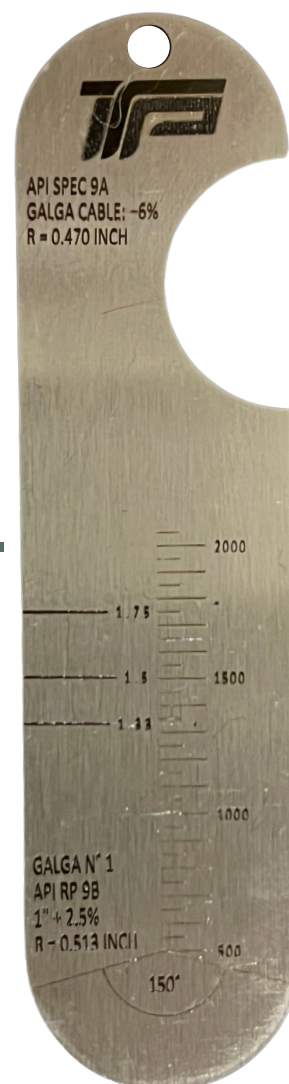


FICHA TÉCNICA

MODELO: DIÁMETRO DE 1"
 GALGA PARA POLEA + 2.5% DEL RADIO
 Y GALGA PARA CABLE -6%

REFERENCIA: ITP-GALP-001

La galga para polea está diseñada para inspeccionar el desgaste en las ranuras de poleas utilizadas en sistemas de izaje, asegurando que el diámetro de la ranura sea el adecuado para un cable de 1", de acuerdo con la recomendación del API RP 9B. Esta herramienta permite evaluar si la polea mantiene el perfil correcto para evitar el desgaste prematuro del cable y asegurar una operación segura y eficiente.



ESPECIFICACIONES

Referencia: ITP-GAL-POL-001	Material: Acero inox.
Diámetro: 1"	Polea Norma: API RP 9B
Longitud: 4"	Radio de Galga P: 0.512"
Ancho: 1.025"	Radio de ranura P: +2.5%
Prof. Ranura 1.33: 1.330"	Cable Norma: API SPEC 9A
Prof. Ref 1.5: 1.500"	Radio de Galga C: 0.470"
Prof. Ranura 1.75: 1.750"	Radio C: -6%

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

Inspección previa

Antes de usar la galga, asegúrese de que la superficie de la polea esté limpia y libre de residuos que puedan afectar la medición.

Procedimiento de uso

- Colocación de la galga:
 - Alinee la galga con la ranura de la polea asegurando un contacto uniforme.
 - La galga debe asentarse correctamente en la ranura sin dejar espacios ni generar resistencia excesiva.
- Evaluación del ajuste:
 - Si la galga se ajusta correctamente a la ranura sin juego ni interferencias, la polea está dentro del rango aceptable.
 - Si la galga no entra en la ranura o presenta un ajuste forzado, la ranura podría estar desgastada o fuera de especificación.
- Registro de resultados:
 - Documente la inspección en el formato de control, registrando cualquier desviación del perfil.
 - Si la polea no cumple con la especificación, considere su rectificación o reemplazo.

MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

- Limpie la galga después de cada uso con un paño seco para eliminar residuos.
- Si se usa en ambientes húmedos, aplique una fina capa de lubricante anticorrosivo para preservar su integridad.
- Guarde la galga en un estuche protector para evitar daños o deformaciones.

APLICACIONES

1. Inspección de ranuras de poleas en torres de perforación, gruas y equipos de izaje
 - Determinan el desgaste y deformación en la ranura de la polea, asegurando que se mantenga dentro de los estándares requeridos.
 - Previenen fallos en el sistema de izaje al detectar desgaste excesivo.
3. Cumplimiento de estándares de la industria
 - Facilitan la inspección basada en normas como API RP 9B y estándares de seguridad en perforación.
 - Garantizan que las poleas mantengan un estado óptimo para la operación segura de equipos de perforación.
4. Uso en mantenimiento preventivo y correctivo
 - Se utilizan en inspecciones rutinarias para evitar fallos inesperados.
 - Ayudan a tomar decisiones informadas sobre la reparación o reemplazo de poleas en sistemas de izaje.

